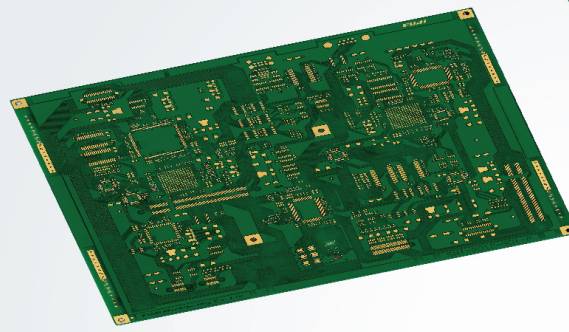
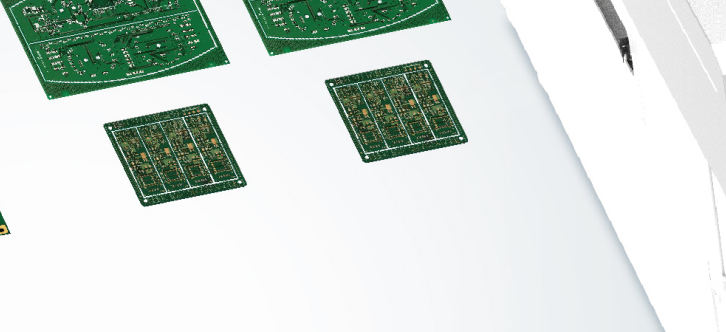




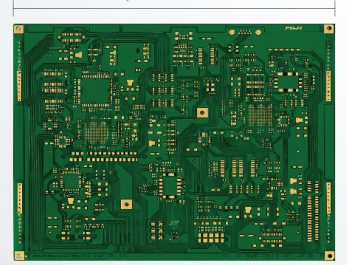
大型电路板生产

单搬运轨最大能对应1,068×710mm的大型电路板

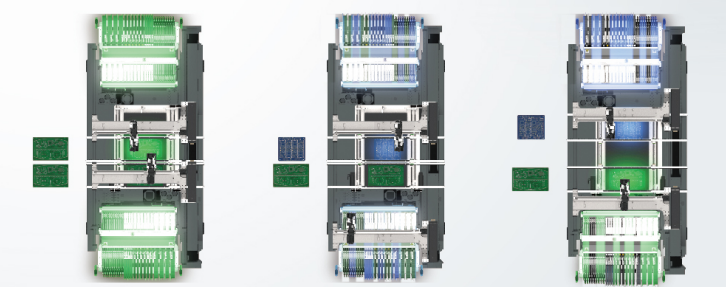


同时生产两种电路板

双搬运轨可以根据生产形态灵活地变换生产模式。



1,068mm
710mm



同种电路板的
并列生产
快速、高效生产同种
电路板

两种不同电路板的
同时生产
运用双通道,同时生产不
同种类的电路板

前后独立生产
Side1、Side2独立贴装不
同种类的电路板

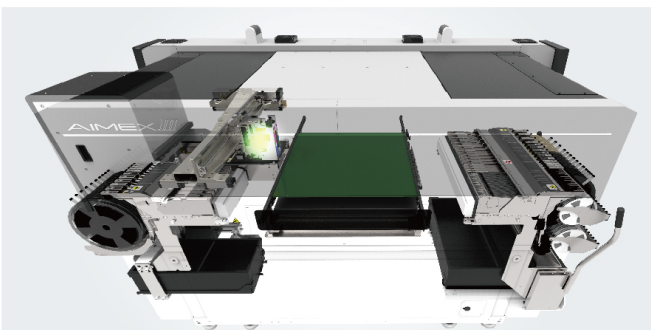
+ 高应对力

AIMEX III

既可以对应大型电路板,又可以提升2种电路板同时生产时的生产效率

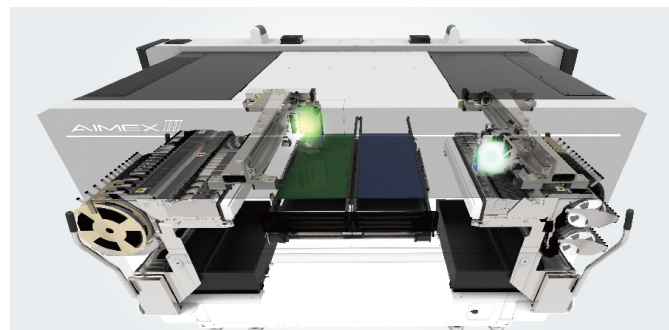
单搬运轨、双搬运轨灵活运用,可对应各种生产形态

机器构成例



生产大型电路板 单机械手单搬运轨

- 1个DX工作头
- 1台MFU65 II
- 1台Tray unit-LTW2
- 单搬运轨



同时生产2种电路板 双机械手双搬运轨道

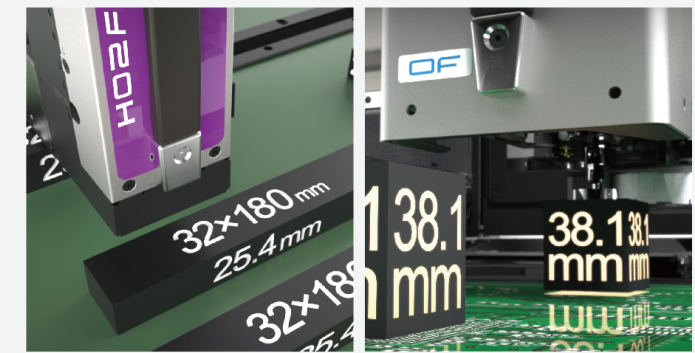
- 2个DX工作头
- 2台MFU65 II
- 1台Tray unit-LTW2
- 双搬运轨

01 辅助实现多品种生产的多种功能



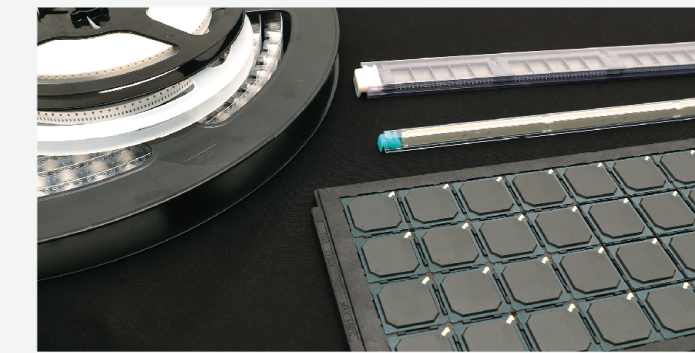
1个工作头便可实现点胶, 对应从0402(01005*)元件到102x102mm的各种元件

DX工作头可以根据元件大小(从芯片到大型·异形元件)自动完成工具头快速更换。搭载点胶工具,便可在一个模组上实现点胶和元件贴装作业。



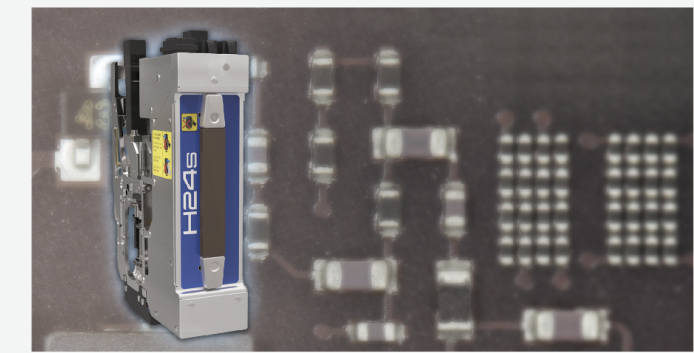
大型和异形元件的贴装及压入

OF工作头和Tray unit-LTW2的组合可以将元件的对应高度提升至38.1mm。压入时的最大压力可以达到98N。因此用吸嘴和机械夹即可抓取大型和异形元件。



对应各种元件

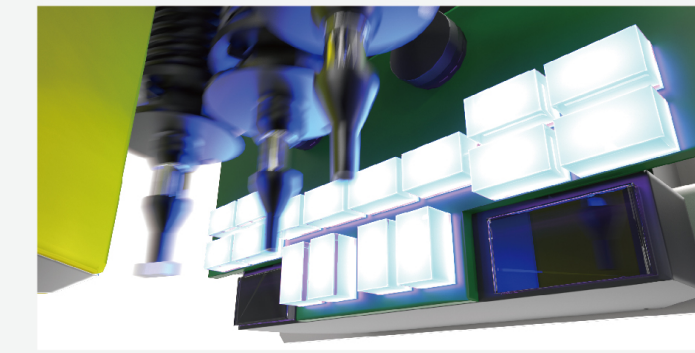
可以对应多品种生产时所需要的各种供料方式(带装料、盘装料、管装料)。



高速贴装大量微小元件

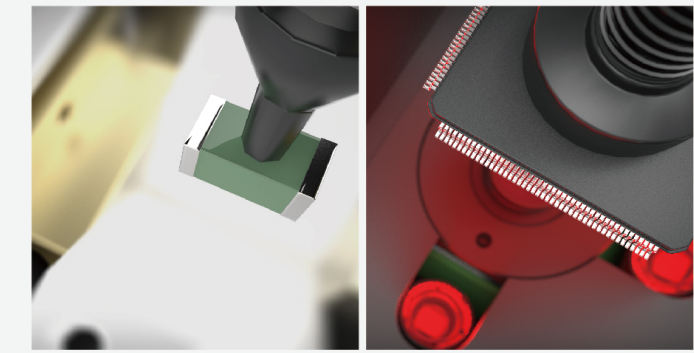
可以搭载H24S工作头(能以±0.025mm的精度贴装0201元件的。双工作头组合可以对应产能优先模式。最大产能可达80,000cph。

02 辅助实现高品质贴装的功能



全速全检

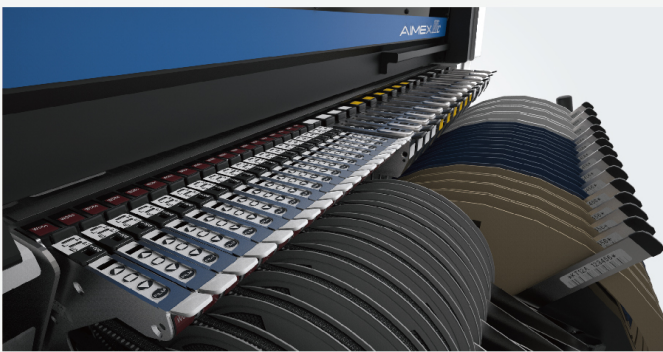
IPS可以执行各种检测工作,例如元件的吸取姿态的好坏,元件是否被带回,以及元件的正反确认等。高速处理影像,在保证产能的同时维持高品质贴装。(一部分选项)



用多重检测清除贴装不良

仅此一机器即可实现芯片元件的LCR定数检测、IC元件的引脚、锡球的共面检查,用来防止不良的产生,实现高品质贴装。(选项)

03 简化多品种生产的功能



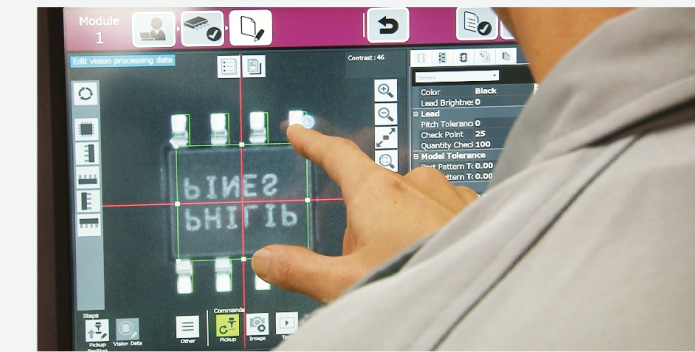
换线次数最少化

拥有最多130个站位的大容量料站可搭载所需的所有元件,用MFU一次性换线,可以大幅减少换线时间。



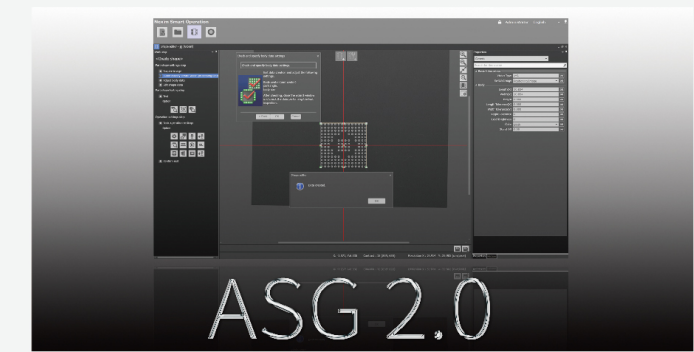
根据现场的具体情况灵活优化生产

Nexim内的优化器可以根据生产现场的需求进行灵活、合理的优化(用生产程序分组的方式减少换线次数,利用MFU进行一次换线,免停机换线)。



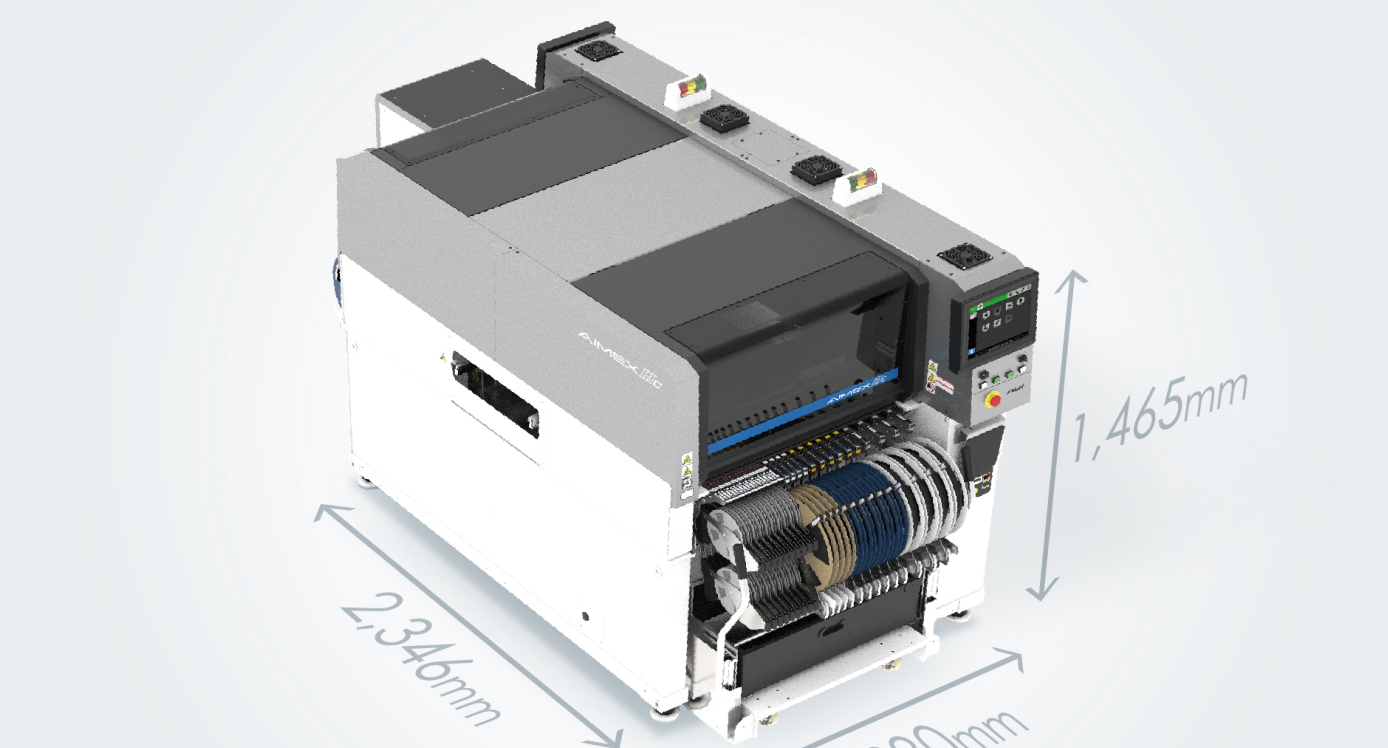
快速投产

具备自动生成数据和在大型触屏显示器上进行机上编辑的功能,提高了新产品的试产速度,并能及时应对生产程序的临时变更。



ASG2.0提高元件的数据创建速度

ASG2.0 (Auto Shape Generator 2.0) 的性能比以往提高了42%,可以对应以往不能对应的特殊形状元件。机上ASG也已经可以对应ASG2.0的功能,削减了调整时所需要的时间。



1,465mm
2,346mm
1,280mm

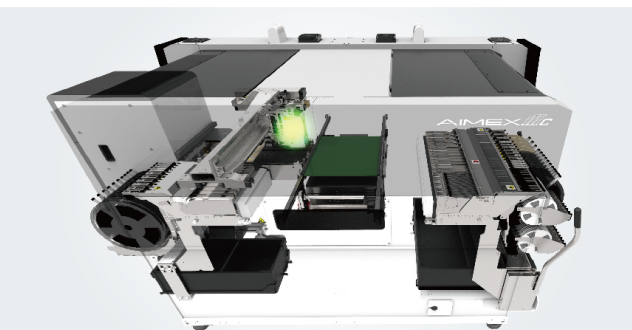
+ 省空间

AIMEX III

缩短身长的紧凑式设计,有效减少了占地空间

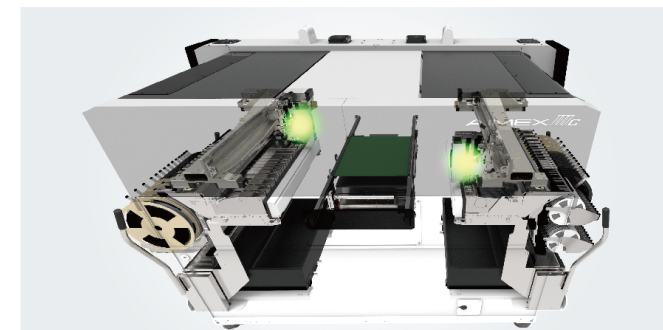
利用构造简单的单搬运轨实现多品种生产。

机器构成例



多品种生产

- 1个DX工作头
- 1台MFU65 II
- 1台Tray unit-LTW2
- 单搬运轨



高速贴装

- 2个H24S工作头
- 2台MFU65 II
- 单搬运轨